

射出成形用 東レ・ミキシングノズル

着色ムラと温度ムラを解消。樹脂成形品の品質向上。



TORAY MIXING NOZZLE

TMN シリーズ



東レ・ミキシングノズルは定評ある東レ静止型管内混合器の応用機器として、東レのもつ高度な高分子技術を駆使し、新開発した特長ある射出成形機用ミキシングノズルです。お手持ちの射出成形機を何ら改造することなく現状のノズルと付け替えるだけで、成形品のグレードアップ、品質の安定化、顔料・着色剤の節約など収益性の向上が期待できます。

特長 Features

1. 長さが短く小型で低圧損 :

長さが短く小型のため、各種の射出成形機に取付けられ、しかも低圧力損失です。

2. 成形品の品質の安定と着色ムラを解消 :

ノズル内の樹脂の色替えが容易で、原料ロスが少なく、色替え時間が短縮されます。焼け、焦げの発生が少なくなり、製品の不良率が下がります。

3. 着色成形品に最適 :

マスターバッチペレット、ドライカラーによる射出成形品では、着色ムラの解消によってカラー分散が均一となり、着色剤が少なくて済み、コストの低減がはかれます。

さらに、マスターバッチの倍率を 25 倍以上にし背圧をかけずに成形しても色ムラが発生しないので、射出サイクルが短縮でき、コスト低減がはかれます。

4. 高性能、高速射出に最適 :

溶融ポリマーの温度ムラ解消により、成形品のヒズミやヒケが少なくなります。また均一な溶融ポリマー状となるので、高速射出が可能となり、射出サイクルが短縮できます。高速射出による高品質の薄物成形も可能です。

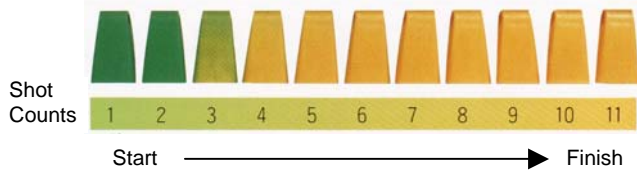
5. 成形品の寸法精度と強度の向上 :

溶融ポリマーが均一になり、寸法精度が向上し、また強度も強くなります。したがって、結晶性ポリマーなどの無色成形品にも適しています。

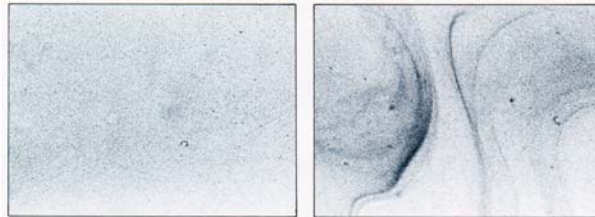


実施例 Samples

東レ・ミキシングノズルによる色替サンプル(例)
THE SAMPLE OF SWITCHING COLOR BY TORAY MIXING NOZZLE



顕微鏡による粒子分散テスト
Particle Diffusion Test (Photo of MICROSCOPE)



東レ・ミキシングノズル使用の場合

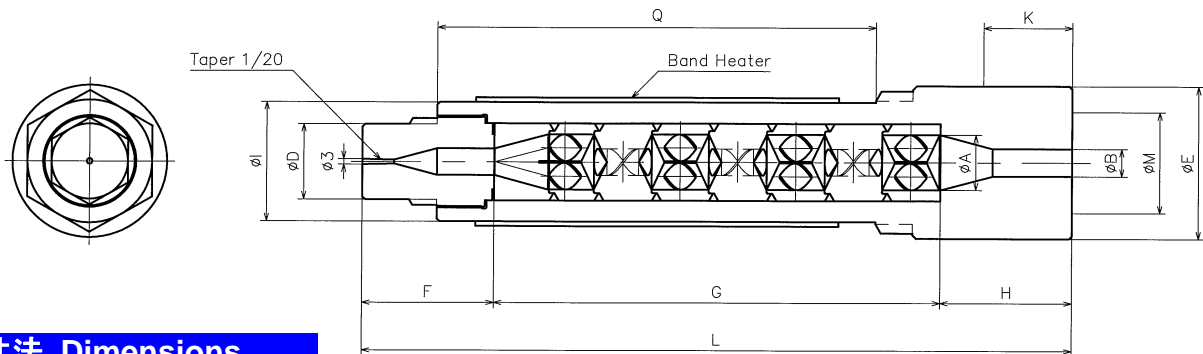
未使用の場合

型式選定の目安 Select Guidance

型式	射出成形機の型締力の型締力 (ton)	射出量 (g)
TMN16	~150	~280
TMN20	70~400	~2,200
TMN30	300~1,500	~8,000
TMN40	1,000~	~20,000

材質 Materials

- ・エレメント ; Stainless steel (SCS-14 Eq. To ANSI 316)
- ・本体ケース ; Chrome Molybdenum Sheet (SCM-435 Eq. To ANSI 4135)
- ・ノズルチップ ; Chrome Molybdenum (SCM-435 Eq. To ANSI 4135)
- ・バンドヒーター ; Stainless steel (SUS304, 220V)



寸法 Dimensions

(標準的な寸法です。先端穴径・R加工, 成形機取付ネジ加工, 熱電対取付ネジ加工, 特注寸法仕様も承ります。ご相談ください。)

TYPE	A	B	M (Max)	K (Max)	E	F	G	H	I	D	L	Q	Weight (kg)
TMN16-06HP	16.5	8	M55	30(45)	55	43	108.5	37.5	40	21	189	101	2.4
TMN20-06HP	20	10	M55	35(50)	55	45	141.5	43	45	29	229.5	131.5	3.2
TMN30-06HP	30	15	M80	48(81)	83	71	209	71	65	41	351	205	9.9
TMN40-06HP	40	20	M100	44(79)	100	85	276.3	78.7	83	54	440	281.3	18.6
TMN16-07HP	16.5	8	M55	30(45)	55	43	124.5	37.5	40	21	205	117	2.6
TMN20-07HP	20	10	M55	35(50)	55	45	162.5	43	45	29	250.5	152.5	3.5
TMN30-07HP	30	15	M80	48(81)	83	71	240	71	65	41	382	236	10.8
TMN40-07HP	40	20	M100	44(79)	100	85	317.3	78.7	83	54	481	322.3	20.7

仕様は改良等のため予告なしに変更することがあります。

製造元

TORAY | 東レエンジニアリング株式会社

エレクトロニクス事業本部 計機営業課
〒520-2141 滋賀県大津市大江1-1-45
TEL : (077) 544-6224, FAX : (077) 544-1679
ホームページアドレス <http://www.toray-eng.co.jp/>

正規代理店

西野金陵株式会社

大阪支店 樹脂部
〒541-0056 大阪市中央区久太郎町1-6-9
TEL : (06) 6262-2443, FAX : (06) 6262-0529
ホームページアドレス <http://www.nishinokinryo.co.jp/>